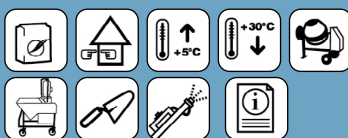




GRIGONOVA ISI RINZAFFO

Rinzafo risanante a base di leganti solfato resistenti



Descrizione del prodotto

GRIGONOVA Isi Rinzafo è un premiscelato a secco a base di miscele di inerti speciali accuratamente selezionati, miscela di leganti idraulici a elevata resistenza ai sali e additivi atti a migliorare la lavorabilità e l'adesione.

Fornitura e stoccaggio

GRIGONOVA Isi Rinzafo viene fornito in sacchi speciali da 25 kg su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Campi di impiego

GRIGONOVA Isi Rinzafo può essere applicato sia a mano che con macchina intonacatrice su murature interne ed esterne in laterizio, blocchi, pietra, tufo, ecc. soggette a risalita capillare di umidità anche in presenza di sali. Non deve essere applicato su supporti in gesso, inconsistenti e friabili. Applicare, dopo la miscelazione con acqua al raggiungimento di un impasto a consistenza semi-fluida, in uno spessore minimo di 5 mm, come strato di aggrappo di GRIGONOVA Isi Intonaco. GRIGONOVA Isi Rinzafo garantisce un'ottima adesione del Sistema GRIGONOVA Isi al sottofondo e nel contempo assicura un'eccellente traspirazione all'umidità contenuta nella muratura.

RINZAFFO

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Attenersi esclusivamente a quanto riportato nelle voci di capitolato.

Per la preparazione dell'impasto, nel caso di applicazioni manuali, miscelare 19 litri d'acqua con 100 kg di prodotto secco (ca. 4,5 litri per sacco da 25 kg) in betoniera, o con trapano a frusta, fino ad ottenere una malta omogenea e priva di grumi (3 min ca.) a consistenza semifluida, evitando l'inglobamento eccessivo d'aria. Nel caso di applicazione meccanica, impiegare una macchina intonacatrice dotata di miscelatore standard, ma con l'ausilio di mescolatore "turbo", "rotorquill" o similari. Si sconsiglia la miscelazione a mano. Applicare quindi GRIGONOVA Isi RINZAFFO a mano o con macchina intonacatrice. Il prodotto dovrà ricoprire interamente le superfici, con uno spessore minimo di 5 mm. Non lisciare.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti e stabili, liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi e concrezioni saline; ogni parte incoerente va asportata o consolidata. Allontanare quindi il materiale rimosso dalla base della muratura. Alcune ore prima della rinzaffatura saturare il substrato con acqua a bassa pressione. Le superfici così preparate possono essere rinzaffate, a mano o con macchina intonacatrice vite polmone, con GRIGONOVA Isi Rinzaffo di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco risanante a base di miscele di inerti speciali accuratamente selezionati, miscela di leganti idraulici a elevata resistenza ai sali, additivi atti a migliorare la lavorabilità e l'adesione. Il prodotto dovrà ricoprire interamente le superfici con uno spessore minimo di 5 mm per un consumo di ca. 1,8/2 kg/m² per mm di spessore. Dopo almeno 48 ore, o comunque entro una settimana, si potrà procedere con l'applicazione di GRIGONOVA Isi Intonaco.

Avvertenze

Non mescolare GRIGONOVA Isi Rinzaffo con altre sostanze. Non deve essere applicato su supporti in gesso, inconsistenti e friabili. Si consiglia di non utilizzare GRIGONOVA Isi Rinzaffo con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Applicare su superfici preventivamente trattate con acqua a bassa pressione. Si raccomanda l'attento rispetto di quanto riportato nella scheda tecnica, in particolare per quanto riguarda:

- 1) metodologia di miscelazione (% di acqua e tempo di miscelazione);
- 2) metodologia di applicazione (spessore, grado di copertura, tempistiche).

Per applicazioni particolari si consiglia di consultare il nostro servizio tecnico.

RINZAFFO

DATI TECNICI SECONDO NORMA UNI EN 998-1	PRESTAZIONI
Peso specifico	1.500 kg/m ³ deter. in cad. lib.
Diametro max inerte	3 mm
Tempo di lavorabilità	2 h
Ritiro plastico	assente in cond. termoigr. standard
Acqua d'impasto	19% ca.
Consumo teorico	9-10 kg/m ² per 5 mm di spessore
Res. mecc. a flessione a 28 gg	3 N/mm ²
Res. mecc. a compress.a 28 gg (cat. CS IV)	8 N/mm ²
Resistenza ai solfati	provini integri dopo 1 mese di immersione in soluzione solfatica
Adesione su laterizio	0,7 N/mm ²
Tipo di frattura	A
Assorbimento d'acqua	W1
Permeabilità al vapore acqueo μ	11
Conducibilità termica λ	0,90 W/mK (valore tabulato)
Reazione al fuoco classe	A1

v. 08/2023

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo. In quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso. A causa delle variabili chimico-fisiche che influiscono sul principio di funzionamento (saturazione salina dei macropori), non è possibile prevedere la durata nel tempo dell'azione risanante.